

仕様

電源	単相200V 20A	
機械寸法	1,425mm×1,420mm×650mm（幅×高さ×奥行）	
重量	約350kg	
切断長	110～3,000,000mm（3000M）	
剥き長さ	前剥き：0～9,999.9mm（約10M）	後剥き：0～210.0mm
ストローク	前剥き：0.0～110.0mm	後剥き：0.0～215.0mm
送り速度	0.01～2.0M/秒	
加減速時間	0.2～5.0秒	
皮剥き速度	0.02～0.52M/秒	
計尺精度	±0.2%	
適用電線	最大外径：φ20mm 最大幅：35mm	
最大切断負荷能力	●一般ビニール線：VCT3.5sq×4芯 ●IV系：60sq（切断のみ100sq） ●CV系：38sq ●WL系：100sq	
切断長補正值	-9.9999999～9.9999999%	
メモリ機能	登録件数100件	
外部入力	非常停止・再スタート・一時停止・動作完了	
外部出力	非常停止・巻取動作・1サイクル完了・自動運転中・ローラー回転中	
作業能力	●切断長：2,000mm → 300本/時 ●切断長：5,000mm → 265本/時 ●切断長：10,000mm → 225本/時	
電線通過高さ	1,000mm	
インターフェイス	Ethernet：パソコンと「SA-367B通信」ソフト接続（三菱電機製MX_Component使用） USB：バーコードリーダー接続 RS-232C-9P：プリンタポート（メーカー指定機種ラベルプリンタ）	

全自動計尺切断剥離機

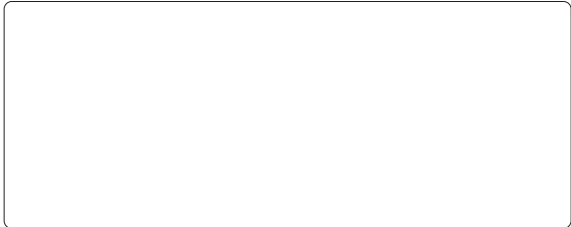
オート・ワイヤー・スキン・マシン

Auto Wire Skin Machine

SA-367B



大川三基株式会社
https://www.okawasanki.co.jp
https://www.osta.info/
〒144-0045 東京都大田区南六郷 1 - 20 - 8
Tel：03-3735-7131 Fax：03-3735-2161



2022 年 12 月



OKAWA SANKI INDUSTRIAL CO.,LTD.

バラツキの無い計尺を実現しました

- 装置内のタルミ制御により計尺のバラツキを解消
- 切断長補正值設定で各電線の実測誤差を解消
- パソコンでのデータ送受信・操作
- バーコードリーダーでのデータ入力

【用途・機能】

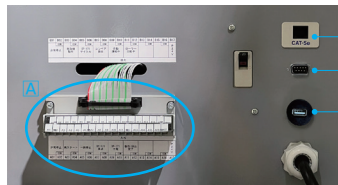
本機は、電線長さの計尺と両端末の皮剥きを自動で行う電線加工機です。「切断長」「両端末の皮剥き寸法」などを設定して、加工する本数を入力することで、入力された本数まで加工を行います。

【特徴】

- 本装置内のタルミ制御によって、計尺途中に負荷が生じた場合でも、切断長のバラ付きがありません。
- 送りは4ローラー駆動、計尺はエンコーダーで行いますのでスリップ誤差はありません。
- 切断長のバラ付き精度は±0.2%です。
- 機械操作は全てタッチパネルで行います。
- 設定データはメモリ機能として100件まで登録できます。
- 皮剥きをするときに、ハンドで電線を挟み込んで剥くため、剥き寸法の誤差が無く、送りローラーの摩耗は軽減されます。
- 切断長補正值の設定により、設定長さ実際に切断された長さが異なる場合の補正ができます。
また補正值の計算はタッチパネル上で自動計算ができます。
- 付属ソフト「SA-367B通信.xlsm」を使用してパソコンと Ethernet 接続ができ、パソコンからデータの送受信と機械操作ができます。
- バーコードリーダを本体に取り付け、「SA-367B通信」ソフトで生成されたQRコードからデータを取り込むことができます。
- ラベルプリンターとRS-232Cで接続ができ、加工済データなどがラベルにプリントできます。

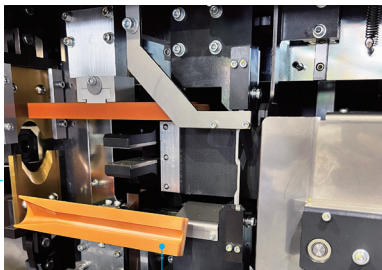


メイン画面

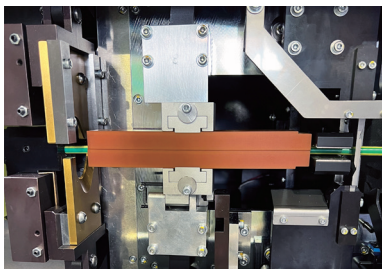


機械背面にインターフェイスがあります。

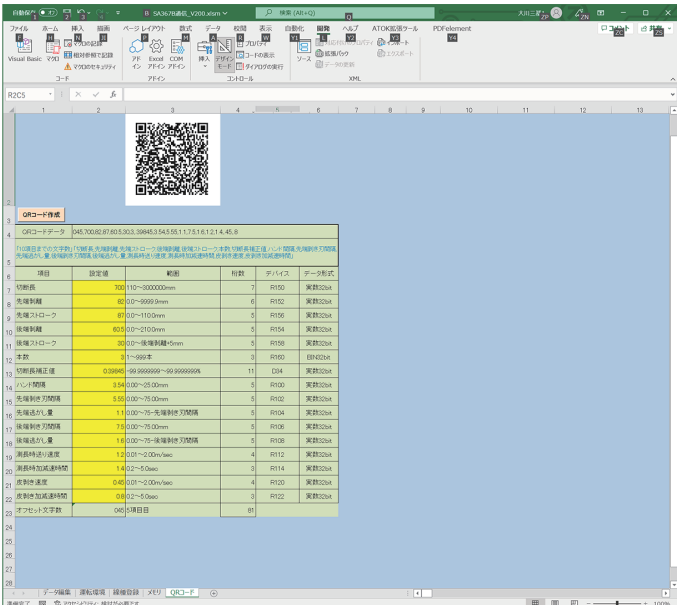
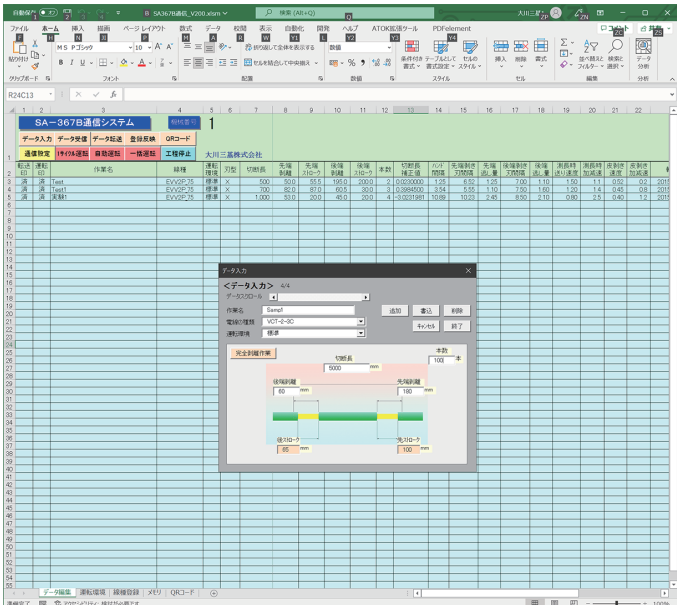
- A 外部入出力信号
- B Ethernet（通信用ソフト用）
- C RS-232C（プリンタ用）
- D USB（バーコードリーダ用）



ガイドショート



ハンドで電線を挟む

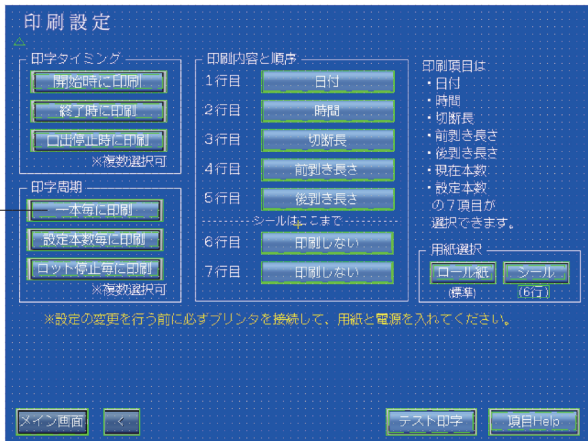


SA-367B 通信ソフト

付属の「Mx Component（三菱電機製）」・「SA-367B通信」ソフトをパソコンにセットアップして通信設定をします。パソコンとSA-367BをEthernet接続することで、データの送受信、機械操作をパソコンで行う事ができます。また、「SA-367B通信」ソフトで転送データをQRコードに生成できます。生成されたQRコードはバーコードリーダー（機械のUSBポート接続）でデータ入力することができますので、書類などにQRコードをコピーして活用することもできます。

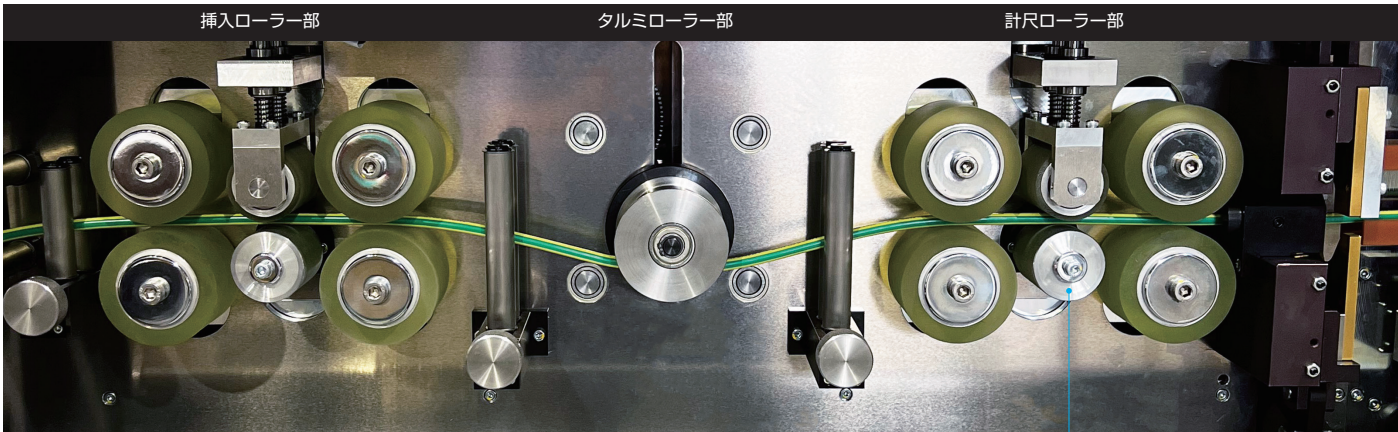
プリンタ機能

当社指定機種のラベルプリンタを別途用意することで、作業内容（日時・切断長・皮剥き長さ・設定本数など）をラベルに印刷できます。



タルミ制御

この制御は挿入ローラーと計尺ローラー間のタルミ量が一定になるように同期をしながら送り出す方式です。負荷による電線の伸び縮みを解消しますので、計尺のバラツキが軽減されます。



計尺用エンコーダーローラー