

性能仕様一覧

仕 様 \ 機 種	フィードストリッパー KIND2-21W型
適用電線	最大外径φ40 最大幅100mm
寸法補正值	－9.9999～9.9999%
端末剥離仕様	離長さ0.1～89,999.9mm（約90M） ストローク長任意設定 分割剥離可能
端末傷入れ仕様	縦傷・横傷同時作業 傷入れ長さ0.1～89,999.9mm（約90M）
操作方法	タッチパネルによる日本語対話方式 動作方式：フットスイッチ動作・タッチパネル動作・
剥離張力	定格139kg：瞬間417kg
電源	単相200V10A
機械寸法	516×770×646（幅×高×奥）

WIRE SKIN MACHINE
OSTA Model KIND2-21W
フィードストリッパー

全てを満たすパートナーは常識を超える

多機能マルチ電線加工機



KIND2-21W型

機械寸法：516×770×646(幅×高×奥) 重量：150kg
電源：単相200V15A 操作：対話型タッチパネル方式

貴社のニーズに応える研鑽をしております。何事もお相談下さい。

 **大川三基株式会社**
〒144-0045 東京都大田区南六郷 1-20-8

03-3735-7131

URL <http://www.okawasanki.co.jp/>

 **大川三基株式会社**
OKAWA SANKI INDUSTRIAL CO.,LTD.

半自動と全自動のマルチ加工機

端末の長剥き、分割剥き、端末傷入れ可能

刃型2箇所取付で多彩な加工

X刃等の調整刃が取付可能

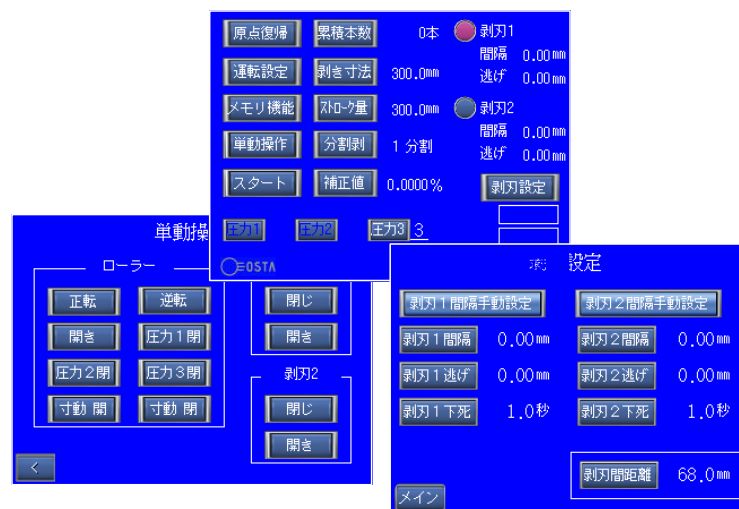


特徴

- 特殊送りベルトで電線を確実にグリップし、送り圧力と剥離圧力の設定が任意に出来ます。
- 刃型は2箇所取り付けられますので、横傷刃・縦傷刃で剥離する為の傷入れが出来ます。
- 長剥きを行う場合等に分割剥離ができ、密着された電線等にも効果的です。
- 電線の硬さにより剥き寸法や切断寸法が異なる場合、補正值入力で補正する事が出来ます。
- 剥き寸法はタッチパネルで数値設定を行うだけで、寸法アテ等のが不要です。
- 全ての設定はタッチパネルによる数値入力で行います。
- X（クロス）刃等の調整刃を取付、剥き刃間隔を数値入力することで、様々なサイズの丸形ケーブルを剥く事が出来ます。
- 刃型交換はワンタッチ式アタッチメントにより抜き差しだけで交換が出来ます
- 「通常運転」「端末傷入運転」その他ユーザー意向による運転の追加が可能です。

機械仕様

電源 : 単相200V 15A
機械寸法 : 516×770×646 (幅×高×奥)
重量 : 約150kg
測長精度 : ±0.5%
適用電線 : 最大外径φ40mm・幅100mm
最大剥離長 : 約90M (0.1mm単位)
剥離方法 : 一括剥き・カス残し剥き・分割剥き
刃型 : 調整刃・専用刃・切断刃・縦傷入刃
分線刃等ワンタッチアタッチメント式
送り速度 : 0.1M/秒～1.0M/秒
加減速時間 : 0.4秒～9.9秒
補正值 : ±9.9999%以内
操作方法 : 対話型タッチパネル方式
動作方法 : フットスイッチ・パネル
運転モード : 通常運転・端末傷入運転
メモリ機能 : 各運転モード100件



多彩な運転モード

通常運転での動作は送りベルトの正逆転で端末剥きを行います。

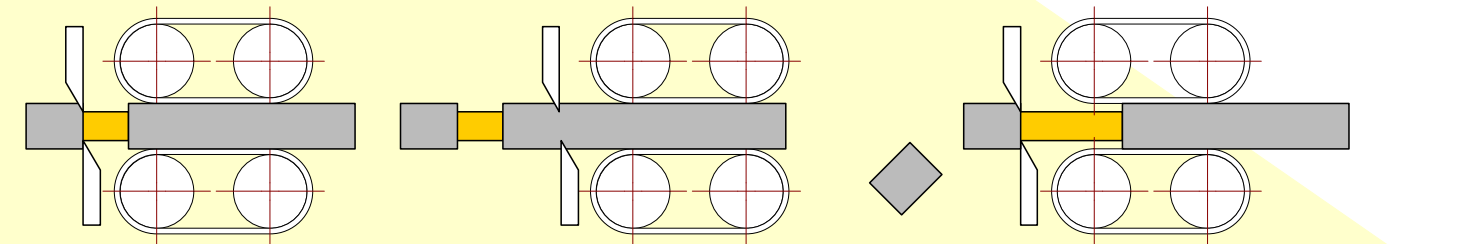
電線を挿入しフットスイッチ又はパネルスイッチを押すと電線を引込端面センサーで端末の位置決めを行い剥き寸法分引き込みます。

この場合電線を挟み込む圧力は送り圧力で行います。

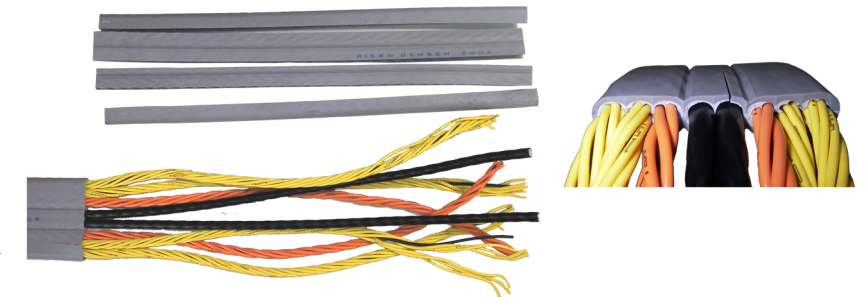
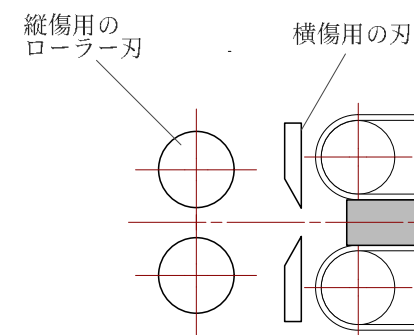
次に剥き刃が電線の被覆に切り込み（設定剥き刃間隔）

送りベルトの押さえ圧力を剥き圧力にした後、送りベルトが逆転し端末剥きを行います。

ストロークは任意に設定出来ますので、完全剥きとカス残し剥きが出来ますが、基本動作としてはカス残しとなります。

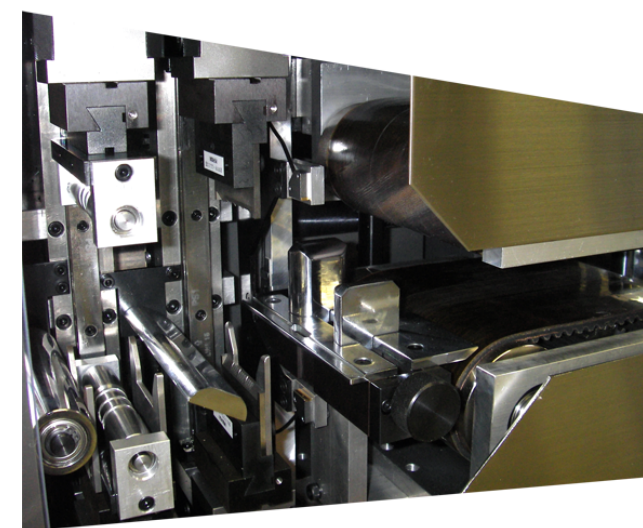


長剥きなどを行う場合には上記のように分割剥きが出来ます。



端末傷入運転の場合には横傷用の刃型と縦傷用の刃型を取り付けて行います。

刃型交換はワンタッチ式



刃型は専用アタッチメントに組み込まれております。アタッチメントに取り付けられている刃物自体の交換も出来ますが、アタッチメント毎に刃型を揃える事をお薦めします。機械に装着する場合には刃型アタッチメントを刃型台の溝に沿って差し込むだけで完了です。取り出しは刃型アタッチメントを引き抜くだけです。

