

OKAWA SANKI INDUSTRIAL CO.,LTD.

# CATALOGUE

大川三基 製品ラインナップ

vol.2.3

## 全てのニーズに応え、あらゆる電線

### 電線供給機



電線供給機(ドラム用)

### OP-102型

●ドラムサプライ装置

本機はドラム状の電線を速度同期しながら繰り出す装置です。ドラムを昇降させ、スウィングアームでタルミ制御を行い、駆動タイヤが同期した速度でドラムのツバを回転させ、電線を送り出します。手動操作時には、リモコンによる遠隔操作が可能です。

#### 仕様

- 電 源 / 三相200V 10A
- 機 械 寸 法 / 幅2,000×奥行1,310×高さ1,640 ※設置面積
- 作 業 面 積 / 2,000×2,450mm
- 適用ドラムサイズ / ツバ径φ900～φ1,900mm(ユーザー仕様可)
- 最大ドラム重量 / 2,500kg
- 入出力信号 / 外部非常停止出力信号1接点  
外部非常停止入力信号1接点



ドラム電線供給機(ドラム用)

### OP-104型

●リフター式ドラムサプライ装置

本機はドラム状の電線をスウィングアームによるタルミ制御を行い、駆動タイヤにより同期した速度で電線を送り出します。ドラムを搬送する場合はハンドリフターの機能により簡単にできます。また手動モードでドラムを単体で正逆回転できますので、汎用的な巻取としても使用できます。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 7A
- 機 械 寸 法 / 幅1,030×奥行1,350×高さ1,755(標準)
- 適用ドラムサイズ / ツバ径φ600～φ1,000mm(標準)  
ツバ径φ600～φ1,200mm(OP-104H型)  
ツバ径φ450～φ700mm(OP-104S型)
- 最大ドラム重量 / 500kg(OP-104S型:300kg)
- 入出力信号 / 外部非常停止出力信号1接点  
外部非常停止入力信号1接点



電線供給機(ドラム用)

### EM-202B型

●アンダーローラー

本機は原則としてOP-106F型と併用して、ドラムを繰り出す装置です。OP-106F型で電線を引き込むときにはアンダーローラーがフリーになり、OP-106F型が停止するとアンダーローラーにブレーキがかかります。この制御によって惰性でドラムが回転することを防止しています。SAシリーズ機種との単体での併用も可能です。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 1A
- 機 械 寸 法 / 幅980×奥行630×高さ160
- 最大積載量 / 200kg
- 重 量 / 約60kg
- 適用ドラム / ツバ径φ450～φ900mm・最大幅700mm



電線供給機(束線用)

### EM-210型

●スムーズサプライ

本機は束状の電線などを繰り出す機器です。電線を引っ張ることでフリーベア式テーブルにより電線がスムーズに回転し繰り出されます。惰性による無駄な回転が少ないためタユミ量も少なくなります。

#### 仕様

- 寸 法 / 幅600×奥行600×テーブル高さ70mm  
※オプション架台含まず
- 調整棒寸法 / ローラー径φ30×長さ236mm
- 重 量 / 約20kg
- 束 サイズ / 内径φ130～φ500mm 外径φ600mm以下
- ポピンサイズ / 外径φ450mm以下
- 積 載 重 量 / 50kg以下
- フリーベア / 388個使用
- オプション / 引出ガイドローラーユニット  
ドーナツ形下敷(外径×内径:ユーザー仕様)

# を画期的に加工する魅力のラインナップ。

## 本体



### 中間剥離機

## OP-171型

●外部プレスユニット

本機は、SA-371型・SA-371B型・SA-371BF型シリーズと連動して、測長途中で中間の皮剥きをするための中間傷入れを行う装置です。中間傷入れは左右横傷と上下縦傷となりますので、容易に被覆を剥くことができます。下死点調整等さまざまな設定は、すべてタッチパネルで行います。刃型は専用刃となりますが、刃型台に差し込むだけで完了となります。最大電線幅が100mmですので、平形ケーブルなどにも使用できます。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 400W 5A
- 機 械 寸 法 / 445×480×680(幅×奥×高) 架台除いた本体寸法
- 重 量 / 約80kg
- 作 動 方 式 / 連動信号による駆動
- 適 用 電 線 / 最大径φ30 最大幅100
- 刃 型 / 電線サイズによる専用刃型



### 全自動測長切断機

## SA-371B型

●トランク・ワイヤー・プロセッサー

太物ケーブルの測長切断を行う装置で、切断能力はCVT250sq・3000Mの測長で±0.05%の高精度を誇ります。各周辺機器制御機能を装備しており、中間剥きやマーク・巻取連動など多彩な制御ができます。電力ケーブル、エレベータの固定配線や制御ケーブル(平形ケーブル)、トンネル用幹線加工に最適です。Ethernetによりデータの送受信からパソコン制御も可能です。

#### 仕様

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| ■電 源 / 三相200V 25A                            | ■測 長 精 度 / ±0.05% (当社推奨のサブライ装置を使用) |
| ■外 形 寸 法 / 幅1,830×奥行920×高さ1,525mm            | ■送 り 速 度 / 0.1m/秒～1.0m/秒           |
| ■重 量 / 約1,100kg                              | ■加 減 速 時 間 / 0.4秒～9.9秒             |
| ■適 用 電 線 / 最大外径φ70mm・幅70mm (SA-371BF:幅120mm) | ■操 作 方 法 / タッチパネル方式                |
| ■最大切断負荷能力 / CVT250sq・ワイヤー入り 幅120mm平形ケーブル     | ■運 転 モ ー ド / 通常運転・ポイントスタート運転       |
| ■送 り 張 力 / 定格約140kg・最大約450kg                 | ■通 信 規 格 / Ethernet 10base、100base |
| ■切 断 長 / 1～3,000,000mm(3,000M)               |                                    |



### 電線供給機

## OP-106F型

●送りサブライ装置

本機はドラムや束状の電線を中間で引き込み、一定のテンションで電線を送り出す供給装置です。供給速度は自動同期で、特別な設定は必要ありません。当社のEM-202B型やEM-210型と併用して使用すると効果的です。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 5A、400W
- 機 械 寸 法 / 幅500×奥行500×高さ1,200mm
- 重 量 / 約60kg
- 作 動 方 式 / スウィングアームによるタルミ制御



### 計尺巻取切断機

## SA-510型

ケーブルの測長を行いながら巻き取りします。指定の長さに達したら切断ユニットで切断します。「整列巻き」「クロス巻き」「整列クロス巻き」が可能。エンコーダーによる測長方式ですので高精度な測長です。

#### 仕様

- 電 源 / 三相200V 10A
- 外 形 寸 法 / 幅1,160×奥行870×高さ1,400mm
- 重 量 / 約250kg
- 適 用 電 線 / 最大外径φ35mm以下
- 切 断 長 / 最大1,000,000mm(1mm単位で設定可能)
- 巻 取 サ イ ズ / 最大バラソルト径: φ200～φ850mm(ユーザ仕様製作可)
- 巻 取 幅 / 100mm・150mm・PRW100・PRW150(バラソルト軸長327mm以内)
- 巻 取 速 度 / 6～100rpm
- ト ラ バ ー ス / 0～230mm
- 補 正 値 / ±9.999%以内
- 操 作 方 法 / 対話型タッチパネル方式
- メ モ リ 機 能 / 最大100件(切断長と補正値)



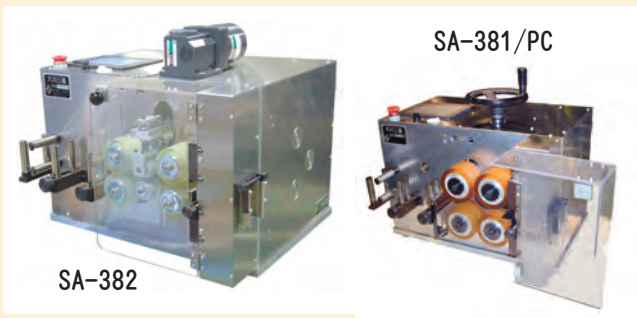
全自動測長切断機

## SA-371型

●全制御測長切断機

太物ケーブルの測長切断を行う装置で、切断能力はCVT100sq・3000Mの測長で±0.05%の高精度を誇ります。各周辺機器制御機能を装備しており、中間剥きやマーク・巻取運動など多彩な制御ができます。電力ケーブルやエレベータの固定配線、トンネル用幹線加工に最適です。Ethernetによりデータの送受信からパソコン制御も可能です。

仕様	
■電源	源 / 三相200V 15A
■外形寸法	幅1,080×奥行780×高さ1,345mm
■重量	約420kg
■適用電線	最大外径φ50mm・幅50mm
■最大切断負荷能力	CVT100sq
■送り張力	定格約65kg・最大約196kg
■切断長	1～3,000,000mm(3,000M)
■測長精度	±0.05%(当社推奨のサブライ装置を使用)
■送り速度	0.1m/秒～1.0m/秒
■加減速時間	0.4秒～9.9秒
■操作方法	タッチパネル方式
■運転モード	通常運転・ポイントスタート運転
■通信規格	Ethernet 10base、100base



全自動測長切断機

## SA-382型

●高精度シンプルカッター

## SA-381/PC型

●シンプルカッター2

ケーブルの測長を行い指定の長さで切断する、全自動のケーブルカッターです。「通常運転」「連続運転」「口出運転」が可能。パソコン通信による運転もできます。

仕様 ( )内は381/PC型	
■電源	源 / 単相100V 7A、450W
■外形寸法	幅560×奥行450×高さ440mm (幅470×奥行365×高さ345)
■重量	約70kg (約60kg)
■適用電線	最大外径φ35mm・幅45mm (最大外径φ30mm・幅45mm)
■切断長	最大3,000,000mm(1mm単位で設定可能)
■測長精度	±0.1% (±0.2%)
■送り速度	0.1m/秒～2.0m/秒
■加減速時間	0.4秒～9.9秒
■補正值	±9.999%以内
■操作方法	対話型タッチパネル方式
■メモリ機能	通常運転50件・連続運転10件・口出し運転50件
■通信規格	RS-232C

## 外部切断ユニット

### OP-200型

●ロータリーカッターユニット

電線の切断を回転カッターで行う周辺機器装置です。SA-382型・SA-371型・SA-371B型と連動を行い、測長された電線を本機で切断を行います。回転カッターにより切断面は直角に切断されます。切断速度や回転速度が任意に行えます。切断中はエア冷却とバキュームが作動します。



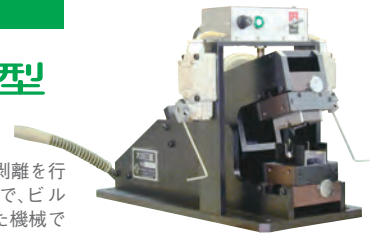
仕様	
■電源	源 / 三相200V 7A
■空圧	0.4Mpa
■機械寸法	530mm×856mm×1,465mm (幅×奥行×高さ)
■機械重量	70kg
■適用電線	最大外径φ50
■カッター回転速度	10～480rpm (周速度6.4～309M/min)
■切断速度	0～21mm/sec

## 中間剥離機

### KIND2-10B型

●ミッドストリッパー

CV等の強電ケーブルの中間剥離を行うワイヤーストリッパーで、ビルハーネスの幹線加工に適した機械です。本機で加工された電線は、横傷と縦傷が入り、外皮を手作業で簡単に剥ぎ取れます。



仕様	
■電源	源 / 単相100V 5A、300W
■外形寸法	幅200×奥行460×高さ310mm
■重量	約30kg
■動作方式	左右両手押しレバースイッチ
■適用電線	IV・CV14sq～250sq (専用刃型)
■剥離寸法	最大100mm (標準の場合)
■動力	油圧最大荷重2.5ton
■1サイクル	3秒～6秒 (電線サイズによる)
■適用ポンプ	SMP-3SW (理研精機製)

## 全自動測長切断剥離機

### SA-367型

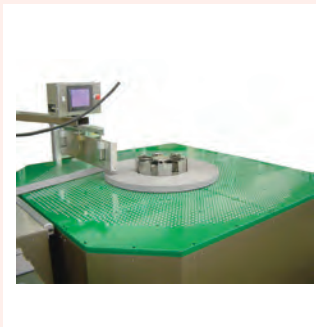
●オート・ワイヤー・スキン・マシン

切断長・剥離寸法・本数等を設定するだけで、全自動で切断剥離を行う装置です。ダブル4ローラー駆動と微妙変位同期制御によって、測長途中で電線に負荷が生じた場合でも、測長のバラ付きが無く加工ができます。Ethernetを使用してパソコンとのデータ送受信や制御が可能です。



仕様	
■電源	源 / 三相200V 20A
■外形寸法	幅1,400×奥行650×高さ1,420mm
■電線通過高さ	床上1,000mm
■重量	約350kg
■ライン勝手	右勝手(左から右に送る)
■操作方法	日本語対話型タッチパネル
■切断長	110～3,000,000mm(3,000m)
■送り速度	0.01～2.00M/秒(加減速時間調整可能)
■適用電線	一般ビニール電線(VCT、VCTF、通信コードなど) 外径20mm・幅40mmまで 車線用ケーブル(WL1、WL2) 100sqまで 動力ケーブル(IV、HIV、CV、KP等) 38sq (CVは22sq)
■剥離寸法	前剥き0～9,999.9mm 後剥き0～210.0mm (後端傷入0～9,999.9mm)
■ストローク	前剥き0～110.0mm 後剥き0～215.0mm
■測長精度	高精度モード±0.1% 高速モード±0.2% (硬い電線の場合) ※但し、当社サブライ装置使用時
■通信規格	Ethernet 10base、100base

オプション改造



### 電線巻取機(束線用) ERS-1500FL型 ●連動平ケーブル巻取機

本機はSA-371型、SA-371B型と連動して、平形ケーブルのレコード巻きを行う装置です。巻取サイズは、FL用巻取バラソルのサイズで異なります。パウダークラッチによるスリップ方式で巻き取りますので、巻取張力が一定します。巻取方向は横巻きで、テーブルはフリーアが装着しており、巻取後FL用巻取バラソルが降下しますので、巻き取られたケーブルの移動が簡単です。

#### 仕様

- 電 源 / 三相200V 10A、1,300W
- 機 械 寸 法 / 幅2,400×奥行1,600×テーブル高820mm ※ERS-1500FL型の場合
- 重 量 / 約500kg
- 作 動 方 式 / 連動信号による同期巻取
- 適用バラソル / 巻取内径φ300～φ450mm・最大幅150mm
- 巻取最大外径 / φ1,500mm(ユーザー仕様で製作可能)



### ワイヤーストッカー WS-3040型 ●排出装置

切断された電線を排出収納する周辺機器装置です。SA-382型・SA-371型・SA-371B型・OP-200型と連動を行い、送られた電線が排出ダクトを通過し、切断後電線を引き込みバケットに排出します。排出ダクトの長さはユーザー仕様にて製作可能です。

#### 仕様

- 電 源 / 三相200V 3A
- 機 械 寸 法 / 幅4,037mm×奥行き1,247mm×高さ858mm
- 機 械 重 量 / 130kg
- 適 用 電 線 / 最大外径φ40
- 排出ダクト長 / 3,200mm



### 電線巻取機(束線用) ERS-\*\*\*P型 ●連動巻取機

本機はSAシリーズの機械と連動して、電線を束に巻き取る装置です。巻取バラソルのサイズは、巻取径によって異なり、トラバース機能で整列に巻き取ることができます。トラバースは電子トラバースですので、ピッチの設定や1/2回転ターンなど数値入力で行います。連動しない場合にも本機単体でトラバースを使用した巻き取りを行えます。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 10A
- 機 械 寸 法 / 幅670×奥行870×高さ1,166mm
- 重 量 / 約100kg
- 適 用 電 線 / 最大外径φ38
- 制 御 方 式 / 可変トルクでの同期制御、巻数判断での速度制御
- 適 用 速 度 / 最高2M/秒(ただしトラバースピッチ量によって異なる)
- 適用バラソル / 最大ツバ径φ500 ※ユーザー仕様による製作可能



### 電線巻取機(ドラム用) OP-103型 ●ドラム巻取装置

本機はドラムに電線を巻き取るための装置で、センタレスシャフトでドラムを挟み昇降させ、スリップ方式で駆動タイヤがドラムのツバを回転させ、電線を巻き取ります。

#### 仕様

- 電 源 / 三相200V 10A
- 機 械 寸 法 / 幅2,000×奥行1,200×高さ1,640mm
- 適用ドラムサイズ / φ900～φ1,900mm
- 最大巻取総重量 / 1,500kg
- 入出力信号 / 外部非常停止出力信号1接点 外部非常停止入力信号1接点

※アンカーボルトによる施工  
※仕様以外の製作可能



### 電線巻取機(ドラム用) OP-105型 ●リフター式ドラム連動巻取機

本機はドラムに電線を巻き取るための装置で、センターシャフトでドラムを挟み、ハンドリフターの機能により昇降させ、スリップ方式で駆動タイヤがドラムのツバを回転させ、電線を巻き取ります。

#### 仕様

- 電 源 / 三相200V 10A
- 機 械 寸 法 / 幅1,030×奥行1,350×高さ1,870mm
- 適用ドラム外径 / φ600～φ1,200mm
- 適用ドラム幅 / 600mm
- 最大巻取総重量 / 500kg
- 操 作 方 法 / ハンディ式タッチパネル
- 入出力信号 / 外部非常停止出力信号1接点 外部非常停止入力信号1接点

# 半自動機

## 端末皮剥き



端末剥離機

### KIND2-6Z型

●ワイヤー・スキン・マシン

専用刃による卓上ワイヤーストリッパー。電線と加工仕様に合わせて製作する専用刃型のため、他の機械で剥けないような電線を容易に剥くことが可能です。特殊線から平行・フラット・丸形ケーブル等、さまざまな電線に適応しています。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 7A
- 外形寸法 / 幅515×奥行280×高470mm
- 重 量 / 約60kg
- 最大電線外径 / φ15 (φ15～φ18の場合には増力改造で可能)
- 最大電線幅 / 80mm
- ストローク / 60mm(標準)0～35mm(加残し仕様)
- 皮剥き長 / 0～60mmは完全カス取り、60以上はカス残し作業
- 刃 型 / 電線の種類、加工仕様により交換可能(交換時間は通常3～5分)
- 操作方法 / フットスイッチによる動作
- 適用電線 / 一般ビニール電線(VCT、VCTF)、電力ケーブル(IV、CV、KIP)、平行線(VVF)、フラットケーブル(リボン線、長楕円コード(VKF、VCTFK))



端末剥離機

### KIND2-R7C型

●クラブカッター

丸形ケーブルの外皮剥きを行う、当社独自のVS刃を採用したワイヤー(ケーブル)ストリッパーです。ダイヤル調整により、1種類の刃型でさまざまなサイズに適用できます。VS刃は1～15までのサイズがあります。また、新技術により開発された[X刃(クロス刃)]を取り付けることで、より一層の安定性を確保できます。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 7A
- 外形寸法 / 幅360×奥行420×高375mm
- 重 量 / 約40kg
- 最大電線外径 / φ20
- ストローク / 70mm
- 皮剥き長 / 0～250mmスケール表示(250mm以上の挿入可能)
- 刃 型 / VS刃、X刃により調整刃
- 操作方法 / フットスイッチによる動作
- 設定方法 / マイクロメータヘッドによる調整
- 適用電線 / VCT、VCTF、IV、WL、MLFC、通信ケーブル等の丸形コード、φ2～φ20(IV38sq相当、WL100sq相当)



端末剥離機

### KIND2-70型

●ワイヤー・スキン・マシン

リード線や多芯ケーブルのコア剥離を目的としたワイヤーストリッパーです。刃型の調整やクランプ、ストローク、剥き寸法まで、すべてダイヤル調整で行えます。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 2A
- 外形寸法 / 幅170×奥行308×高253mm
- 重 量 / 約12kg
- 最大電線外径 / φ5
- ストローク / 0～13mm
- 皮剥き長 / 1.5～25mmスケール表示
- 動作方式 / タッチセンサー又はフットスイッチによる動作(切替式)
- 設定方法 / マイクロメータヘッドによる調整
- 適用電線 / AWG28#～AWG10#相当(最大5.5sq)

## 汎用巻取



簡易巻取機

### EM-203型

●簡易ドラム巻取機

本機はドラムに電線を巻き取るための簡易な機械です。ドラムをローラーの上に乗せて、フットスイッチまたは押しボタンスイッチを使用し、ドラムを回転させ巻取作業を行います。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 5A
- 外形寸法 / 幅1,400×奥行640×高560mm
- 重 量 / 約70kg
- 適用ドラム / ツバ径φ450～φ900mm・最大幅800mm
- 動作方式 / フットスイッチおよびプッシュスイッチ
- 巻取速度 / ボリューム制御
- 巻取方向 / セレクトスイッチにより左右回転方向選択



KRE型

PRS型

簡易巻取機

### KRE・PRS型

●簡易巻取機

本機は電線を束に巻き取るための簡易な機械です。巻取バラソルのサイズは、巻取径によって異なります。

【KRE型】は、電動で、フットスイッチによって巻取作業を行います。

【PRS型】は、手動で、巻取作業を行います。巻取バラソルは、同じものを使用します。

#### 仕様

- 電 源 / 単相100V 5A
  - 外形寸法 / 幅600×奥行600×高1,150mm(巻取バラソル取付時寸法は変わります)
  - 重 量 / 約50kg
  - 動作方式 / フットスイッチ
  - 巻取速度 / ボリューム制御
- PRS型**
- 外形寸法 / 幅650×奥行600×高870mm(巻取スタンド本体)
  - 重 量 / 約40kg
  - 適用バラソル / ツバ径φ450～φ800mm(共有) 標準巻取幅50～150mm



ユニット

### PR型

●巻取バラソル

本製品は、KRE型・PRS型・ERS型等の装置に取り付けて、電線を巻き取る場合に使用します。ツバが開閉式となっているため巻き取った後の電線束を取り出す場合容易に行えます。巻取サイズによって本製品を選択してください。また、規格外サイズの製作も可能です。

型番	ツバ径	胴径	幅	軸穴径
PR452110	φ450	φ210	100	φ25
PR602510	φ600	φ250	100	φ25
PR602515	φ600	φ250	150	φ25
PR703010	φ700	φ300	100	φ25
PR703015	φ700	φ300	150	φ25
PR803515	φ800	φ350	150	φ25



パラソルスタンド&計尺機

### PRS+型

●巻取バラソル+カウンタースケール

本製品は、PRS型パラソルスタンドにCS-405型カウンタースケールを組み合わせた製品です。手動での計尺巻き取りを実現する便利な道具としてご利用頂けます。

#### 仕様

- 外形寸法 / 幅1,160×奥行600×高1,157mm
- 最小読取値 / 1cm
- 測定範囲 / 0～99,999cm
- 電線引込速度 / 0.5M/秒以下
- 摘要電線外径 / φ5～φ40



### 端末剥離機

## KIND2-80/81型

●ワイヤー・スキン・マシン

丸形ケーブルの外皮剥きを行う4枚刃を採用したストリッパーです。数値入力により、さまざまなサイズに適用できます。刃が回転することにより直角で綺麗な剥き口となります。半回転ストリップ・回転切込ストリップなど電線仕様や加工仕様によって選択ができます。

仕様	
■電源	単相100V 10A
■外形寸法	幅325×奥行680×高490mm
■重量	約50kg
■適用サイズ	80型 外径φ2～φ25 81型 外径φ2～φ35
■ストローク	0～55mm
■皮剥き長	80型 3～200mm 81型 3～200mm(φ2～φ25) 3～50mm(φ25～φ35)
■操作方法	フットスイッチ又は正面ボタン
■設定方法	タッチパネルによる設定
■メモリ機能	ワンタッチボタン8件 各種運転モード合計300件
■運転モード	通常・2分割・多段剥
■剥刃回転	無回転・回転・切込回転
■適用電線	VCT・VCTF・IV・WL・MLFC等



### 端末剥離機

## KIND2-20W型

●フィードストリッパー

取付刃型の組み合わせによって、長剥き、分割剥き、傷入れ加工などが可能な多機能ワイヤーストリッパー。X刃等の調整刃を取り付ければ、さまざまなサイズの丸型ケーブルに数値入力のみで対応できます。

仕様	
■電源	単相200V 10A
■外形寸法	幅495×奥行610×高500mm
■重量	約120kg
■適用サイズ	最大外径φ40・最大幅100mm
■皮剥き長	0～90,000.0mm(約90M)
■皮剥き方法	一括剥き・カス残し剥き・分割剥き
■刃型	調整刃・専用刃・縦傷入刃・分線刃等(ワンタッチアタッチメント式)
■操作方法	タッチパネル方式
■動作方法	フットスイッチ又はタッチパネル
■運転モード	通常運転・端末傷入運転・自動切断運転・自動片端運転・2段剥運転・中間傷入運転

### 中間皮剥き



### 中間剥離機

## HMS・HMSW型

●ハンドミッドストリッパー

単線またはケーブルコアの中間剥きを行う手動のワイヤーストリッパー。トンネルハーネスのコア分岐、自動車ハーネス、シールドケーブルのアース分岐等、さまざまな用途に使用できます。

仕様	
<b>HMS型</b>	
■本体	プレスマスター MEB 0560型
■適用電線	φ1～φ7の丸形コード
■剥離寸法	4～60mm (30mm超過は特殊仕様)
<b>HMSW型</b>	
■本体	クリンマスター 30-506型
■適用電線	φ7～φ15の丸形コード (CV60sqまで)
■剥離寸法	4～60mm (50mm超過は特殊仕様)



### 中間剥離機

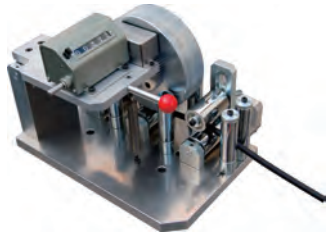
## PMS型

●プレスミッドストリッパー

単線またはケーブルコアの中間剥きを行う半自動のワイヤーストリッパー。トンネルハーネスのコア分岐、自動車ハーネス、シールドケーブルのアース分岐等、さまざまな用途に使用できます。

仕様	
■電源	単相100V
■外形寸法	幅495×奥行610×高500mm
■適用電線	φ1～φ15の丸形コード
■剥離寸法	4～60mm (φ1～φ7の場合 30mm超過は特殊仕様 φ7～φ15の場合 50mm超過は特殊仕様)
■動作方法	フットスイッチ

### その他



### 機械式計尺機

## CS-405型

●カウンタースケール

本製品は、機械式カウンタを利用して、ケーブルの長さを測る計尺機です。機械構造ですので、電気等の動力源を必要とせずどこでも使用することができます。

仕様	
■外形寸法	幅265×奥行217×高185mm
■最小読取値	1cm
■測定範囲	0～99,999cm
■電線引込速度	0.5M/秒以下
■摘要電線外径	φ5～φ40



### その他

## IPC-2515型

●傾斜型梱包コンベア

本機は長さ2500×奥行1500mmのローラーコンベアを0°～45°の範囲で傾斜させる装置です。重量物の箱詰め作業など作業負担を軽減化するためのものです。傾斜動作は寸動・一連動作があり、ストッパーの出し入れ動作も可能です。

仕様	
■電源	三相200V 10A
■外形寸法	幅2,500×奥行1,600×高780～870mm 水平時(傾斜時最高1950mm)
■重量	約630kg
■最大積載重量	500kg
■ローラーコンベア	2,400×1,500mm
■傾斜速度	インバータ設定により可変可能
■傾斜角度	0°～45°
■操作方法	手元スイッチボックスによるボタン操作

### ワイヤーストッカー

## WSS型

●ワイヤーストッカー

切断された電線を曲げずに、排出・収納する周辺機器です。SA-367型、SA-371型、SA-371B(F)型と連動し、電線切断後に、自動的に排出されるので、電線が曲がらずに収納できます。排出ダクトの長さはユーザー仕様により作成が可能です。

仕様	
■電源	三相200V 10A
■外形寸法	幅2,500×奥行1,600×高780～870mm (長さは、ユーザー仕様による)

### クセ取り機

## OP-131型

●電線クセ取り機

本製品は、電線のクセを取り、電線加工機に対して、直線状態で電線を供給する装置です。これを付ける事により、機械内部での電線の曲り等が軽減され、測長の安定と、切断面・剥離面が真っ直ぐになります。SA-367型・SA-381型・SA-382型・SA-371型・SA-371B型に対応。

仕様	
■電源	三相200V 10A
■外形寸法	幅2,500×奥行1,600×高780～870mm 水平時(傾斜時最高1950mm)
■重量	約630kg
■最大積載重量	500kg
■ローラーコンベア	2,400×1,500mm
■傾斜速度	インバータ設定により可変可能
■傾斜角度	0°～45°
■操作方法	手元スイッチボックスによるボタン操作

電  
線  
の  
未  
来  
を  
線  
引  
き  
す  
る

●貴社のニーズに応える研鑽をしております。何事もお相談ください。



**大川三基株式会社**

OKAWA SANKI INDUSTRIAL CO., LTD.

■本 社

〒144-0045 東京都大田区南六郷1-20-8

**TEL 03-3735-7131**

FAX 03-3735-2161

[URL] <http://www.okawasanki.co.jp/>

[E-mail] [info@okawasanki.co.jp](mailto:info@okawasanki.co.jp)